JC-111-4.1

Japan Color 認証マーク
デザインガイドライン

一般社団法人日本印刷産業機械工業会

この Japan Color 認証マークは、
『JC』のアルファベットで 4 分割された正方形をベースに
CMYK のプロセス 4 色によって構成されています。

正方形というシンプルで特有のカタチが持っている
「正確性」「安定感」「基準」といったイメージが
Japan Color 認証制度の理念理想を表現しています。

この Japan Color 認証制度が、印刷の色表現における
確実でゆるぎないスタンダードとなるようなマークです。

Japan Color 認証制度の概要・イメージを崩さないため、
以下の頁に Japan Color 認証マークの使用規定を定めます。

なお、本冊子では Japan Color 認証マークの利用形態の詳細を説明します。
Japan Color 認証マークの定義・商標権、掲載条件等は
「Japan Color 認証マーク使用ガイドライン」をご参照ください。

また、Japan Color 認証制度には 5 種類の認証があります。
各認証にあわせて Japan Color 認証マークの正しい使用を行ってください。

各認証ごとの Japan Color 認証マーク記載例（詳細は 4 頁以降を参照）

標準印刷認証
JC-S999904-01
株式会社○○印刷 ○○工場

マッチング認証
JC-M999901-01
株式会社○○印刷 ○○工場

プルーフ運用認証
JC-P999901-01
株式会社○○印刷 ○○工場

プルーフ機器認証
JC-D999901-01

デジタル印刷認証
JC-E999901-01
株式会社○○印刷 ○○工場

Japan Color 認証マークは必ず基本形を使用してください。

使用最小サイズは、 部分が **5mm**程度を限度として推奨しています。

5mm

基本形

5mm

推奨最小サイズ

Japan Color 認証マーク

カラーパターン

Japan Color 認証マークは基本的に
Cyan 100% Magenta 100% Yellow 100% Black 100%
によって表現されます。
それぞれの 4 色は右の通りに配色してください。

モノクロの場合は **Black 100%**で、背景が暗い色の場合は白ヌキで表現してください。

特色表示など、上記 4 色以外の色しか使用できない場合、
使用可能な色の中で最も濃い色で表示してください。（1 色の場合はその色での表示になります。）

この時、Japan Color 認証マークの視認性が十分に保たれるように注意してください。

Black 100%

Cyan 100%

Yellow 100%

Magenta 100%

カラー

モノクロ

反転

特色 2 色での例

濃い方の色で表示してください。

Japan Color 認証マーク　記載方法

Japan Color 認証マークを印刷物などに記載するにあたっては、以下のように記載してください。
※【認証番号】、【工場名等】と【認証の種類】の記載についての詳細は次頁以降を参照。

① 推奨パターン ―――― **【ロゴマーク】 ＋ 【認証の種類】 ＋ 【認証番号】 ＋ 【企業名・工場名等】**
※プルーフ機器認証は【企業名・工場名等】は不要です。

② 選択可能パターン ―――― **【ロゴマーク】 ＋ 【認証の種類】**
※スペースやレイアウトの関係で①の記載が難しい場合。
【ロゴマーク】 ＋ 【認証の種類】 ＋ 【認証番号】
【ロゴマーク】 ＋ 【認証の種類】 ＋ 【企業名】または**【企業名・工場名等】**

③ 複数表示パターン ―――― 同一企業で複数の工場等が認証を取得している場合、**【工場名等】**の併記が可能です。
同一企業で複数の種類の認証を取得している場合、**【認証の種類】**の併記が可能です。
また、**【認証番号】**の併記も可能です。

ロゴマークのみの記載は原則的にはしないでください。

① 推奨パターン

【ロゴマーク】
＋
【認証の種類】
＋
【認証番号】
＋
【企業名・工場名等】

JAPAN COLOR
標 準 印 刷 認 証
JC-S999904-01
株式会社〇〇印刷 〇〇工場

② 選択可能パターン

【ロゴマーク】
＋
【認証の種類】

JAPAN COLOR
標 準 印 刷 認 証

【ロゴマーク】
＋
【認証の種類】
＋
【認証番号】

JAPAN COLOR
標 準 印 刷 認 証
JC-S999904-01

【ロゴマーク】
＋
【認証の種類】
＋
【企業名】
または【企業名・工場名等】

JAPAN COLOR
標 準 印 刷 認 証
株式会社〇〇印刷 〇〇工場

③ 複数表示パターン

【工場名等】の併記

JAPAN COLOR
標 準 印 刷 認 証
株式会社〇〇印刷
△△工場
□□工場

【認証の種類】の併記

JAPAN COLOR
標 準 印 刷 認 証
マッチング認証
プルーフ運用認証
デジタル印刷認証

【認証番号】の併記

JAPAN COLOR
標 準 印 刷 認 証
JC-S999904-01
プルーフ運用認証
JC-P111101-01
JC-P999901-01
株式会社〇〇印刷

Japan Color 認証マーク

認証の種類

Japan Color 認証制度の 5 つの認証制度ごとに、5 種類の Japan Color 認証マークの記載方法があります。

モノクロでの記載の場合もそれぞれ同様の表記方法になります。

また、英語での表記も可能です。

	カラー	モノクロ	英語版
① 標準印刷認証	JAPAN COLOR 標準印刷認証 JC-S999904-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR 標準印刷認証 JC-S999904-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR Offset Process Control Certification JC-S999904-01 ○○ Printing Co.,Ltd. ○○ Factory
② マッチング認証	JAPAN COLOR マッチング認証 JC-M999901-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR マッチング認証 JC-M999901-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR Color Matching Accuracy Certification JC-M999901-01 ○○ Printing Co.,Ltd. ○○ Factory
③ プルーフ運用認証	JAPAN COLOR プルーフ運用認証 JC-P999901-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR プルーフ運用認証 JC-P999901-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR Proofing Process Management Certification JC-P999901-01 ○○ Printing Co.,Ltd. ○○ Factory
④ プルーフ機器認証	JAPAN COLOR プルーフ機器認証 JC-D999901-01	JAPAN COLOR プルーフ機器認証 JC-D999901-01	JAPAN COLOR Proofing System Certification JC-D999901-01
⑤ デジタル印刷認証	JAPAN COLOR デジタル印刷認証 JC-E999901-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR デジタル印刷認証 JC-E999901-01 株式会社○○印刷 ○○工場	JAPAN COLOR Digital Printing Process Control Certification JC-E999901-01 ○○ Printing Co.,Ltd. ○○ Factory

認証番号と企業名・工場名等

Japan Color 認証マークを認証番号と企業名・工場名等とともに使用する場合、
下記のように 1 行目に認証番号、2 行名に企業名・工場名等を配置し、タテ組の場合は中央揃え、ヨコ組の場合は左寄せに配置してください。
（プルーフ機器認証は、企業名・工場名等は不要です。）

認証番号と企業名・工場名等を記載するフォントとして次の 2 種を推奨します。

【欧文】
① ［Univers Light（ユニバース ライト）］
② ［DIN Medium（ディン ミディアム）］

【和文】
① ［中ゴシック BBB］
② ［MS ゴシック］

上記のフォントがない場合、他のフォントの使用は可能ですが、
Japan Color 認証制度の品格・イメージを崩すようなフォントの使用は避けてください。

企業名・工場名等の文字数が長い場合、必要に応じて改行してください。

認証番号はアイソレーションエリアに関与されませんが、マークに近すぎたり、かかったりしないようにしてください。

基本的な配置例

例：［Univers（ユニバース）］
［中ゴシック BBB］

例：［DIN（ディン）］
［MS ゴシック］

［タテ組］

［ヨコ組］

［改行した場合］

クライアント納品物への Japan Color 認証マークの使用にあたっては、下記のように、該当する頁に関する表示が必要です。
この時、承認番号と企業名・工場名等の併記は必要ありません。

またこれは、納品物の包装紙などに Japan Color 認証マークを記載する場合も同様です。

① 印刷物全体が標準印刷認証、マッチング認証、デジタル印刷認証に適合した印刷が行われている場合

JAPAN COLOR 標準印刷認証

JAPAN COLOR マッチング認証

JAPAN COLOR デジタル印刷認証

② 出力物全体がプルーフ運用認証に適合した出力が行われている場合

JAPAN COLOR プルーフ運用認証

③ 冊子などの印刷物で、部分的に標準印刷認証、マッチング認証、デジタル印刷認証に適合した印刷が行われている場合

a.印刷物の中の部分的な頁
（右図は 3～28 頁の場合）

JAPAN COLOR 標準印刷認証（3～28頁）

b.印刷物の表紙及び裏表紙

JAPAN COLOR 標準印刷認証（表紙）

c.印刷物の中の特定の頁

JAPAN COLOR 標準印刷認証（本頁）

Japan Color 認証マーク

アイソレーションエリア

Japan Color 認証マークが他のオブジェクトやテキストに紛れたり、
影響を受けて印象が変わってしまわないように Japan Color 認証マークの周囲に
アイソレーションエリア（分離スペース）を設けます。

アイソレーションエリアとして の 1/2 分のスペースを確保してください。

× 1/2 =

アイソレーションエリア

Japan Color 認証マーク

禁止事項

Japan Color 認証マークの使用に関して、下記のような使い方はしないでください。
この他、Japan Color 認証制度の概要やイメージを崩すような使い方はしないでください。

色を変える

配色を入れ替える

違う色を使う

変形・移動

タテ・ヨコに縮小、拡大

部分的に移動・回転

印象を変えるような
オブジェクトや背景を加える

視認性の失われる背景

まぎらわしいオブジェクト

縁取りを加える

マークに白い縁をつける

JAPAN
COLOR

JAPAN
COLOR

JAPAN
COLOR

JAPAN
COLOR

JAPAN
COLOR

JAPAN
COLOR

改訂履歴

バージョン	制定・改訂日	施行日	改訂内容
1.0	2011.5.18	2011.6.1	全面改訂に伴い改訂第 1 版とする。
2.0	2011.12.1	2011.12.1	マッチング認証、プルーフ運用認証、プルーフ機器認証の追加による全面改訂
3.0	2013.3.1	2013.3.1	選択可能パターン、複数表示パターン、英語表記を追加
4.0	2017.4.13	2017.4.13	デジタル印刷認証の追加による全面改訂
4.1	2019.10.1	2019.10.1	認証番号と企業名・工場名等の配置に関する記載を追加